

adiconp[®]
advanced air & gas solutions



5.5 ÷ 160 kW 20 ÷ 45 bar

ADIPET

COMPRESSORS & BOOSTER
COMPRESSORI & BOOSTER

- Standard
- Water free
- Oil free
- Oil & Water free



EN

IT



SS40-40 (DPF)

SS SS" TWO STAGE SCREW COMPRESSOR STATIONS CENTRALI DI COMPRESSIONE BISTADIO A VITE

The new line of two stage air compressor stations for P.E.T is perfect in its usefulness, flexibility and convenience for all the applications where pressures up to 45 bar are required, and the quality of compressed air demanded is standard, oil-free, water free and oil & water free.

Adicomp is permanently working to improve its own products but ADIPET is really the result of the experience acquired in many years with several units working all over the world.

These compressor stations are appropriate for the compression of air and also gas like nitrogen, argon, methane etc. and are the perfect answer for the applications where these gas are required dried and "oil free". High efficiency and low energy consumption combined with high reliability make these stations a perfect choice for those who want to respect the environment and get a simple innovative design. Low costs of the maintenance, noiselessness, high safety of the screws air end make ADIPET a package superior to all the piston machines of the old generation that require more complicated maintenance and operation costs.

La nuova gamma di centrali di compressione aria/gas bistadio per P.E.T ideale per praticità, flessibilità e convenienza per tutte quelle applicazioni ove siano richieste pressioni fino a 45 bar, standard, oil-free, water free, oil & water free.

Le novità in casa Adicomp sono all'ordine del giorno ma ADIPET, nasce oggi dall'esperienza di molti esemplari già funzionanti in tutto il mondo e da una continua ricerca e sviluppo del settore.

Queste centrali di compressione adatte alla compressione di aria e gas come azoto, argon, metano ecc.. rispondono in pieno a tutte quelle applicazioni ove sia richiesta aria/gas compressa completamente priva di olio ed essiccata.

Alta efficienza, e bassi consumi accompagnati da un grande rendimento fanno di queste centrali la soluzione ideale per chi, dall'ambiente di lavoro vuole il massimo rispetto delle attuali normative accompagnato da un design rigoroso ed innovativo.

I bassi costi di manutenzione, la silenziosità, l'alta affidabilità dei gruppi pompanti a vite installati, rendono inoltre ADIPET un package vincente contro tutti quegli impianti a pistoni di vecchia generazione detentori dei più alti costi di manutenzione e gestione.

ADVANTAGES OF THE TWO STAGE SCREW SYSTEM

- High reliability (heavy duty)
- More economic maintenance
- Energy saving (with inverter)
- Low noise level
- Low vibration level
- Easy installation
- Big operational saving in comparison to all other systems

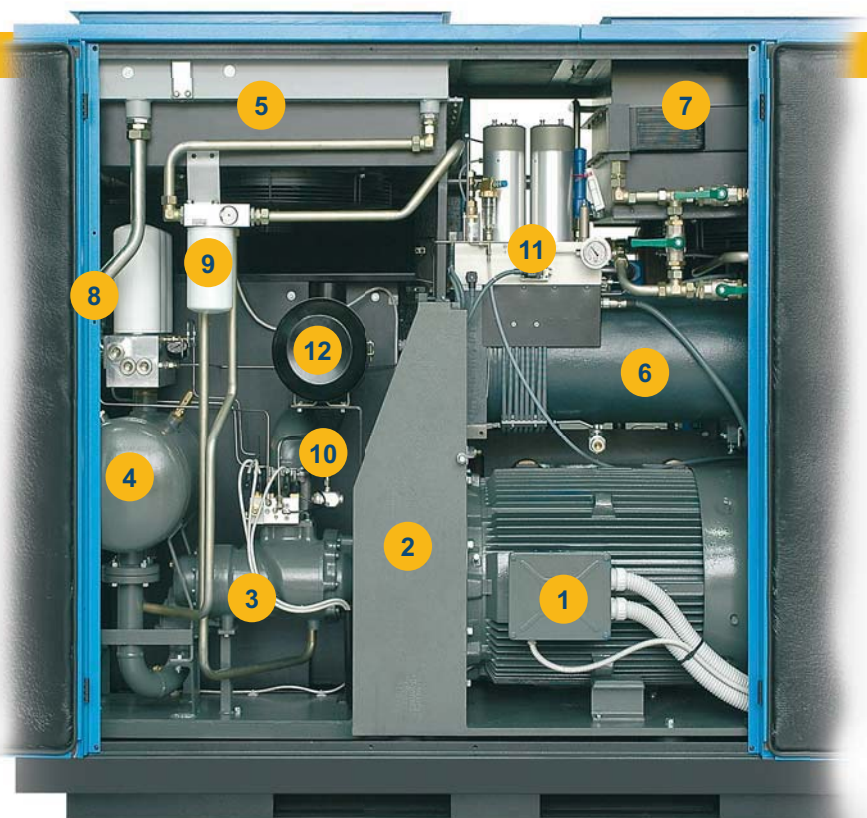
VANTAGGI DI UN SISTEMA BISTADIO A VITE

- Grande affidabilità (heavy duty)
- Manutenzione più economica
- Risparmio energetico (con inverter)
- Bassa rumorosità
- Basso livello di vibrazioni
- Facilità di installazione
- Generale risparmio economico nei confronti di tutti gli altri sistemi

2nd stage screw Booster MK80

2° stadio
Booster MK80
a vite





1. Single electric motor flanged to the power transmission structure.
2. Ingenious structure for the drive of the first & second stage screw blocks.
3. 1st stage screw joined directly to the motor with a flexible coupling.
4. Air or gas oil receiver for the first stage compression .
5. Combined heat exchanger for oil/air or gas for the first stage.
6. 2nd stage screw (booster) of the encapsulated type.
7. Combined heat exchanger for oil/air or gas for the second stage.
8. Oil separating cartridges of the spin on type.
9. Thermostatic valve with oil filter with a total passage.
10. Suction control valve with a proportional regulation.
11. Oil separating cartridges for the second stage.
12. Intake air filter of the highly efficient type.

NEW CONCEPTS AVAILABLE FOR ALL MODELS OF THE NEW RANGE

SS (N) standard

Compressor station for air & gas without any treatment of the compressed air/gas.

SS (INV) with variable speed

Equipped with an inverter that permits to obtain the maximum energy saving.

SS (C) oil free (only for air)

Equipped with a compressed air processing system ECO TEC CONVERTER.

- The ETC oil converter is an innovative purification system used for the simultaneous processing of compressed air and condensate. We guarantee 20.000 working hours without maintenance!

- The working principle consists in the chemical oxidation of hydrocarbons at high temperature and with catalyst material and their transformation into water and carbon dioxide.

- Hydrocarbons are removed in accordance to the norm DIN ISO 8573-1, Class 1. Residual less than 0.01 mg/m3 irrespective of quality of air aspired.

SS (CD) oil free & water free (only for air)

Equipped with ECO TEC CONVERTER for oil removal and an external chiller to supply refrigerated water to heat exchangers for the removal of humidity down to a dew point of 3-5°C.

SS (DPF) oil free & water free (for air and gases)

Equipped with a compressed air or gas treatment system with a refrigeration air dryer, cold filtration and an active carbon column. Hydrocarbons are removed in accordance to Class 1. Residual less than 0.01 mg/m3 irrespective of quality of air aspired. Humidity instead in accordance to Class 4 - DIN ISO 8573-1

NUOVE CONCEZIONI ADATTATE AD UN'AMPIA GAMMA

SS (N) standard

Centrale di compressione aria/gas senza alcun trattamento dell'aria/gas compressi.

SS (INV) a velocità variabile

Equipaggiata di inverter per ottenere il massimo risparmio energetico.

SS (C) oil free

Equipaggiata di trattamento dell'aria compressa con ECO TEC CONVERTER.

- Il convertitore ETC è un sistema di purificazione innovativo per il simultaneo trattamento dell'aria compressa e del condensato. Sistema garantito per 20.000 ore senza manutenzioni!

- Il principio di funzionamento consiste nell'ossidazione chimica, mediante catalizzatore, degli idrocarburi, che vengono trasformati in acqua e anidride carbonica.

- Eliminazione degli idrocarburi presenti in accordo con la normativa DIN ISO 8573-1, Class 1.

SS (CD) oil free & water free

Equipaggiata con ECO TEC CONVERTER, chiller esterno e scambiatori di calore acqua/aria, per il trattamento dell'aria compressa.

SS (DPF) oil free & water free

Equipaggiata di trattamento aria compressa con essiccatore a refrigerazione a freddo, filtrazione a freddo e colonna di carbone attivo. Filtrazione degli idrocarburi presenti in accordo con la normativa DIN ISO 8573-1, Class 1.



1. Unico motore elettrico flangiato alla struttura di trasmissione della potenza.
2. Ingegnosa struttura portante di collegamento motore e trasmissione primo/secondo stadio.
3. 1° stadio a vite accoppiato direttamente al motore per mezzo di un giunto flessibile.
4. Serbatoio aria/olio per il primo stadio di compressione.
5. Scambiatore combinato olio/aria per il primo stadio.
6. 2° stadio a vite (booster) del tipo incapsulato.
7. Scambiatore combinato olio/aria per il secondo stadio.
8. Cartucce separatrici d'olio del tipo avvvitabile (spin on).
9. Valvola termostatica olio con cartuccia filtro a passaggio totale.
10. Valvola di aspirazione con proporzionale.
11. Cartucce separatrici d'olio per il secondo stadio.
12. Filtro d'aspirazione aria di tipo ad alta efficienza.



SP40

SP TWO STAGE SCREW/PISTON COMPRESSOR STATIONS CENTRALI DI COMPRESSIONE BISTADIO VITE/PISTONI

This two stage line is appropriate for compressing of air and/or gases and it is a perfect combination of the traditional systems used to produce compressed air up to 40 bar and the advanced technologies that make this package the leader of its sector. Like their antagonists "SS" stations the "SP" are appropriate for the compression of air and gases like nitrogen, argon, methane etc. and are the perfect answer for the applications where these gas are required dried and "oil free".

Their capacity can reach up to 370 m³/h, they consist of a rotary screw block directly coupled to the common electric motor that transmits the motion to a piston booster with a belt driver. A final air cooler cooled by a separate electric fan, an important centrifugal condensate separator that acts also as a pulsation absorber and a final high pressure cooler.

These are just some of the peculiarities of this fantastic line. Its high reliability and low operating costs are possible also due to the electronic panel that controls their operation.

Noiselessness, high reliability of the first stage screw block and of the second stage pistons booster make Adipet "SP" a package having no rivals in its technical characteristics, easy to install and safe.

Questa gamma bistadio adatta alla compressione di aria/gas è la combinazione ottimale tra i sistemi tradizionali di produzione aria compressa a 40 bar e apparecchiature tecnologiche avanzate che rendono questo package il leader del settore.

Come per le sue antagoniste "SS" le centrali "SP" sono adatte alla compressione di aria e gas come azoto, argon, metano ecc.. rispondono in pieno a tutte quelle applicazioni ove sia richiesta aria/gas compressa completamente priva di olio ed essiccata.

Adatte per portate d'aria fino a 370 m³/h queste centrali sono costituite da un pompante rotativo a vite direttamente accoppiato ad un motore elettrico unico, che a sua volta trasmette a mezzo di una trasmissione a cinghie lo stesso moto ad un booster a pistoni. Un raffreddatore finale raffreddato ad aria a mezzo elettroventilatore separato, un importante separatore di condensa centrifugo che agisce anche da smorzatore di pulsazioni e un raffreddatore finale ad alta pressione, sono solo alcune delle peculiarità di questa fantastica gamma. L'alta efficienza, e bassi consumi accompagnati da un grande rendimento sono resi possibili da un controllo del sistema di tipo elettronico.

La silenziosità, l'alta affidabilità dei gruppi pompanti a pistone installati, rendono Adipet "SP" un package ineguagliabile per prestazioni, facilità di installazione e sicurezza.

ADVANTAGES OF THE TWO STAGE SCREW/PISTONS SYSTEM

- High reliability (heavy duty)
- Reduced space
- Energy saving (with inverter) NEW
- Low noise level
- Low vibration level
- Easy installation

VANTAGGI DI UN SISTEMA BISTADIO A VITE/PISTONI

- Grande affidabilità (heavy duty)
- Spazi ridotti
- Risparmio energetico (con inverter) NEW
- Bassa rumorosità
- Basso livello di vibrazioni
- Facilità di installazione



2nd stage piston Booster PB

2° stadio Booster PB a pistoni



NEW CONCEPTS AVAILABLE FOR ALL MODELS OF THE NEW RANGE

SP (N) standard

Compressor station for air & gas without any treatment of the compressed air/gas.

SP (C) oil free

Equipped with a compressed air processing system ECO TEC CONVERTER.

SP (CD) oil & water free

Equipped with a compressed air processing system ECO TEC CONVERTER, external chiller and water/air heat exchanger.

NUOVE CONCEZIONI ADATTATE AD UN'AMPIA GAMMA

SP (N) standard

Centrale di compressione aria/gas senza alcun trattamento dell'aria/gas compressi.

SP (C) oil free

Equipaggiata di trattamento dell'aria compressa con ECO TEC CONVERTER. Eliminazione degli idrocarburi presenti in accordo con la normativa DIN ISO 8573-1, Class 1.

SP (CD) oil & water free

Equipaggiata di trattamento dell'aria compressa con ECO TEC CONVERTER, chiller esterno e scambiatori di calore acqua/aria.

SP (DPF) oil & water free

Equipaggiata di trattamento dell'aria compressa con Essiccatore ad refrigerazione a freddo, filtrazione a freddo e colonna di carbone attivo.

Filtrazione degli idrocarburi presenti in accordo con la normativa DIN ISO 8573-1, Class 1.

SP18-30 (DPF)

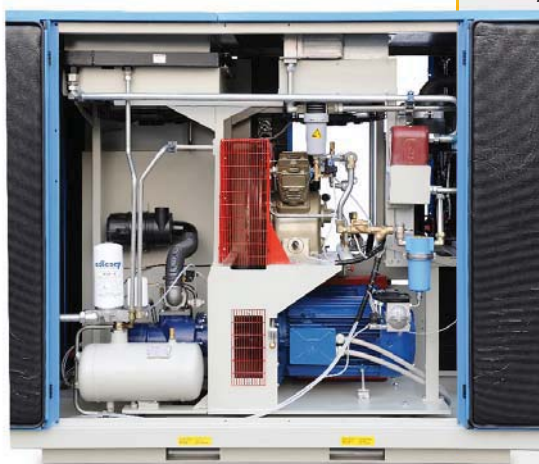
SP (DPF) oil & water free

Equipped with a compressed air treatment system with a refrigeration air dryer, cold filtration and an active carbon column. Hydrocarbons are removed in accordance to Class 1. Residual less than 0.01 mg/m³ irrespective of quality of air aspired. Humidity instead in accordance to Class 4 - DIN ISO 8573-1

1. Single electric motor flanged to the power transmission structure.
2. Ingenious structure for the drive of the first stage screw block and second stage piston booster.
3. 1st stage screw joined directly to the motor with a flexible coupling.
4. Air or gas oil receiver for the first stage compression.
5. Thermostatic valve with oil filter with a total passage.
6. Combined heat exchanger for oil/air or gas for the first stage.
7. 2nd stage piston booster with force feed lubrication.
8. Aftercooler for the second stage.
9. Suction control valve with a proportional regulation.
10. Intake air filter of the highly efficient type.



1. Unico motore elettrico flangiato alla struttura di trasmissione della potenza.
2. Ingegnosa struttura portante di collegamento motore e trasmissione primo/secondo stadio.
3. 1° stadio a vite accoppiato direttamente al motore per mezzo di un giunto flessibile.
4. Serbatoio aria/olio per il primo stadio di compressione.
5. Scambiatore combinato olio/aria per il primo stadio.
6. 2° stadio a pistoni tipo booster a lubrificazione forzata
7. Scambiatore aria/aria per il secondo stadio.
8. Cartucce separatrici d'olio del tipo avvitabile (spin on).
9. Valvola di aspirazione con proporzionale.
10. Filtro d'aspirazione aria di tipo ad alta efficienza.



SP55-40 (N)



SB80-30 (N)

SB SCREW BOOSTER SURPRESSORE A VITE

This screw booster line is appropriate for compressing of air/gas and it is a perfect combination of the traditional systems used for the production of the compressed air up to 45 bar and the advanced technologies that make this package the leader of its sector. The best choice for your needs. This booster line is appropriate for the compression of air and gases like nitrogen, argon, methane etc. and are the perfect answer for the applications where these gas are required dried and "oil free". High efficiency and low energy consumption combined with high reliability make these stations a perfect choice for those who want to respect the environment and get a simple innovative design. This industrial booster with a direct or belt drive can be used for a continuous service even 24-hour, permits to adapt its capacity to the actual demand thanks to the proportional control valve at suction and the variable speed operation.

Questa gamma di booster a vite adatta alla compressione di aria/gas è la combinazione ottimale tra il sistemi tradizionali di produzione aria compressa a 45 bar e apparecchiature tecnologiche avanzate che rendono questo package il leader del settore. La migliore risposta al vostro fabbisogno: Questa gamma di booster a vite è adatta alla compressione di aria e gas come azoto, argon, metano ecc.. essa risponde in pieno a tutte quelle applicazioni ove sia richiesta aria/gas compressa "standard" o completamente priva di olio ed essiccata. A trasmissione diretta o a cinghie questo booster industriale adatto per servizio continuo anche di 24/24, permette di adattare la sua portata al fabbisogno talvolta variabile della Vostra sala compressorii.

CC21 ELETTRONIC CONTROLLER

The "SB" screw booster are controlled by an operating system named CC21 that guarantees a clear visualisation of the operational state a control of all functions with relative alarms as well as indication of maintenance required. Its high efficiency and low expenses in a winning combination for this range of screw booster thanks also to the CC21 electronic controller.

CC21 CONTROLLO ELETTRONICO

A comando e gestione di questa speciale unità, un sistema operativo denominato CC21, garantisce una visualizzazione chiara dello stato attuale del booster e relativa gestione degli allarmi. L'alta efficienza, e bassi consumi accompagnati da un grande rendimento sono resi possibili da un controllo del sistema di tipo elettronico.



Nitrogen
booster SB80-37 (DPF)

"SB" DESIGNED TO ASSURE THE MAXIMUM RELIABILITY

Its noise level is equal to that of a normal screw compressor, marked by a high energetic efficiency and low cost maintenance. The standard booster models has the following characteristics:

- Suction pressure pressure 6 / 13 bar
- Max. operating pressure 45 bar
- Free air delivery from 200 up to 720 m³/h
- Installed power up to a 55 kW
- Air or water cooling
- Open and silenced version
- Belt drive, or direct with inverter

"SB" PROGETTATA PER LA MASSIMA AFFIDABILITÀ

Una rumorosità pari ad un normalissimo compressore a Vite, un'elevata efficienza energetica e basso costo di manutenzione offre come standard le seguenti caratteristiche:

- Pressione in aspirazione 6 / 13 bar
- Pressione max 42 bar
- Portate da 250 a 750 m³/h
- Potenze fino a 55 kW
- Raffreddamento ad aria o a liquido
- Versione aperta o silenziata
- Trasmissione a cinghia, diretta e diretta con inverter



CC21 Electronic controller
CC21 Controllo elettronico

PB PISTON BOOSTER SURPRESSORE A PISTONI

If you just need to pump compressed air or gas already at a certain pressure up to the final pressure of 45 bar, the booster "PB" is the your choice. Its simplicity, reliability and flexibility are unique; it can work in an intermittent as well as continuous duty even 24/24 hour and can deliver from 100 up to 350 m³/h with power installed from 11 up to 22kW. The best choice for your needs. Automatic operation, after a pre-set idling working period the booster stops automatically to restart when the minimum pressure limit is reached.

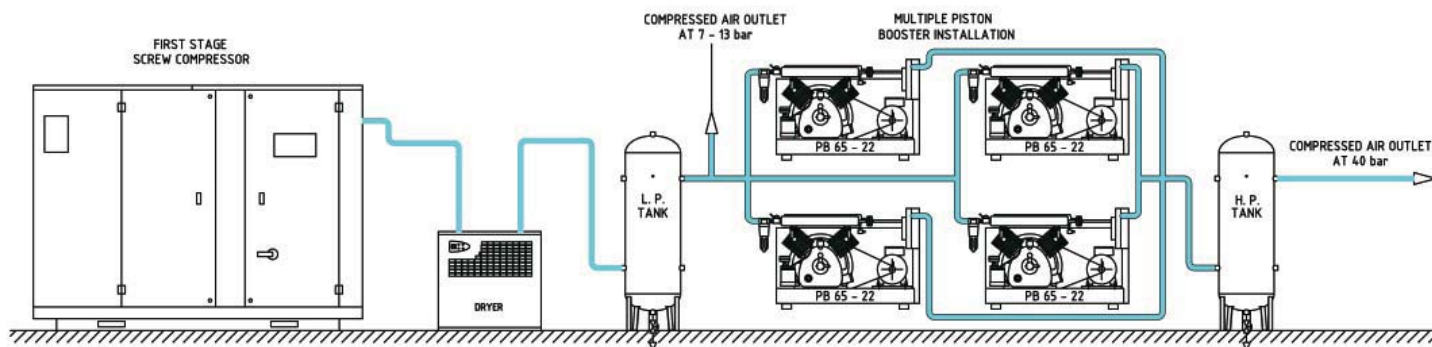
This range of PISTON BOOSTER is suitable to compress air and gases like nitrogen, argon, methane, etc. and offer a comprehensive solution to all those application where is required compressed air or gases "standard" (oil residual of 2-3 ppm/m³) or completely "oil free" or dry.

The piston type compressor packages are suitable for a continuous duty up to 24/24 hour per day load/ off load. To save energy, after a certain time idling eventually they automatically stop to start again as soon as the pressure has reached the lower set level.

Quando aria o gas compressa sono già disponibili a una certa pressione e abbisognano solo di essere pompate a una pressione finale fino a 45 bar, il surpressore "PB" è l'offerta giusta. La sua semplicità, affidabilità e flessibilità sono uniche; adatto a funzionare sia in modo intermittente che continuo anche 24 ore su 24 è disponibile per portate da 100 a 350 m³/h e potenze da 11 a 22 kW. La migliore risposta al vostro fabbisogno:

Questa gamma di booster a pistoni è adatta alla compressione di aria e gas come azoto, argon, metano ecc.. essa risponde in pieno a tutte quelle applicazioni ove sia richiesta aria/gas compressa "standard" (residuo oleoso di 2/3 ppm/m³) o completamente priva di olio ed essiccata.

Le centrali di compressione sono adatte per funzionamento in continuo anche 24 ore su 24 a carico/vuoto. Dopo un certo tempo di funzionamento a vuoto eventualmente si arrestano automaticamente per ripartire non appena la pressione ha raggiunto il livello inferiore di taratura.



PB51/3-11 (N)

"PB" BOOSTER DESIGNED TO SATISFY ANY NEED

It offers you high class technical characteristics:

- Relatively low rotation speed (500-1200 r.p.m.)
- Lubrication by mechanic gear pump with oil filter and a low oil pressure safety switch
- High quality cylinders treated with special technique that guarantees the minimum oil consumption and an irrelevant wear
- Special concentric valves that permit to obtain a more efficient operation and guarantee a long life
- Dynamically equilibrated flywheel with high inertia to assure a uniform operation.

"PB" PROGETTATA PER RISPONDERE A QUALSIASI ESIGENZA

Mette a vostra disposizione caratteristiche tecniche di alto rilievo:

- Velocità di rotazione relativamente bassa (500-1200 giri/min)
- Lubrificazione forzata a mezzo pompa ad ingranaggi con filtro e pressostato di sicurezza
- Cilindri di alta qualità, con finitura a mezzo di un processo speciale che assicura il minimo consumo d'olio e un usura irrilevante
- Valvole concentriche speciali per ottenere un efficiente funzionamento e un'affidabilità di lunga durata
- Volani equilibrati dinamicamente con una grande inerzia onde ottenere un funzionamento uniforme.

CAPACITY CONTROL BY VARIABLE SPEED CONTROLLO DELLA PORTATA CON VELOCITÀ VARIABILE

The VSD technology (Variable Speed Drive) controls the air or gas production adapting the speed in according to the demand. This system allow to keep a lower operating pressure and in this way beside the proportional control of the production permits to minimize the energy consumption and its relative costs.

The energy constitutes up to 70% of all expenses related to the working life of the compressor.

The compressed air production can constitute more than 40% of the total cost of power used to feed distribution line of a factory. The fluctuation of the air need depending on the hours of the day or of the week can change from 40 to 80%.

Thanks to the VSD technology these expenses can be controlled and minimized.

La tecnologia VSD (Variable Speed Drive) monitora il fabbisogno d'aria o gas regolando automaticamente la velocità del motore a seconda della richiesta. Mantenere la minore pressione del sistema infatti, permette di ridurre al minimo l'energia utilizzata per la produzione e i costi energetici.

Grazie a questa tecnologia adicomp offre un'opportunità concreta di risparmio applicabile su tutte le gamme.

L'energia può rappresentare oltre il 70% dei costi relativi al ciclo di vita del compressore.

La produzione di aria compressa può incidere per una percentuale superiore al 40% sul costo totale dell'elettricità utilizzata per alimentare il proprio impianto.

Una fluttuazione della domanda di aria a seconda dell'ora del giorno o della settimana talvolta può variare dal 40 all'80% la richiesta. Grazie alla tecnologia VSD, tali sprechi potranno essere monitorati e ridotti al minimo.

"OIL FREE" VERSION VERSIONE OIL FREE

The ETC oil converter is an innovative purification system used for the simultaneous processing of compressed air and of condensate. The working principle consists in the chemical oxidation of hydrocarbons at high temperature with catalyst material and their transformation into water and carbon dioxide. Once the process is started the chemical reaction keeps the necessary temperature and therefore the energy consumption remains very low (only 0,005 kW m³/h). The catalyst material has a long life and has to be changed once every 20.000 working hours. The ETC oil converter is the most certain and reliable system available in the compressor market. It really make "oil free" compressed air in accordance to DIN ISO 8573-1, Class 1 irrespective to the quality of air that is aspired by the compressor.

In fact this is the only system capable of purifying the compressed air even if it is aspired already contaminated with hydrocarbons and/or silicone.

Il convertitore ETC è un sistema di purificazione innovativo per il simultaneo trattamento dell'aria compressa e del condensato.

Il principio di funzionamento consiste nell'ossidazione chimica, mediante catalizzatore, degli idrocarburi, che vengono tra-

sformati in acqua e anidride carbonica.

Innescato il processo, la reazione chimica mantiene la temperatura necessaria, limitando il consumo energetico (solo 0,005 kW m³/h). Il materiale catalitico ha una durata molto lunga; il cambio è infatti previsto dopo 20.000 ore di esercizio. Il sistema ETC è il più sicuro presente nel mercato dell'aria compressa realmente "oil free" ed è in accordo con la normativa DIN ISO 8573-1, Class 1.

Esso, infatti, è l'unico sistema, in grado di purificare l'aria compressa, anche se essa stessa viene già aspirata contaminata da idrocarburi e/o siliconi.



ADVANTAGES OF ECOTEC CONVERTER SYSTEM

- OIL-FREE compressed air, guarantee
- OIL-FREE condensate at any time
- Low energy consumption
- Assure 20.000 hours of service
- Absolute operating reliability, because the degree of efficiency of the ECOTEC Converter is independent of oil inlet concentration, inlet temperature, air humidity
- Positive results in your environmental balance sheet
- High economy efficiency and savings for your company
- No maintenance problems
- Complete elimination of the disposal problem and of all the costs factors that this entails

VANTAGGI DEL SISTEMA ECOTEC CONVERTER

- Garanzia di aria compressa "OIL-FREE"
- Condensa libera da qualsiasi traccia d'olio
- Basso consumo energetico
- Garanzia di 20.000 ore di servizio
- Garanzia assoluta di funzionamento, perché il grado di efficienza dell'ETC non dipende dall'aria aspirata del compressore, né dalla temperatura del sistema, né dall'umidità dell'aria
- Il vostro bilancio ambientale risulterà positivo
- Elevati benefici e risparmi per la tua azienda
- Semplicità di manutenzione
- Nessun altro problema legato allo smaltimento della condensa e alle ulteriori spese che questo comporta

AIR OR GAS PROCESSING BY FILTRATION TRATTAMENTO DELL'ARIA O GAS TRAMITE FILTRAZIONE

When different gases are compressed (no presence of oxygen) or when the oil removal can be accepted also with a not so innovative method as that with converter (ETC) it is possible to remove humidity and oil by refrigerant dryer and coalescent type filters. At the exit of the compressed air station there will be then a standard dryer or better a cold type dryer installed with a group of coalescent filters followed by an active carbon column and a final dust filter to get the "oil and water free" gas or compressed air in accordance to ISO 8573.1 to Class 1 & 4.

Quando gas differenti dall'aria vengono compressi oppure quando si sceglie un metodo d'eliminazione dell'olio meno innovativo di quello con convertitore (ETC), è d'obbligo passare attraverso la refrigerazione e filtrazione. All'uscita della centrale d'aria compressa viene collegato un essiccatore a refrigerazione a freddo e una serie di filtri a coalescenza, più eventualmente una colonna di carbone attivo con filtro polvere finale per ottenere gas o aria compressa "secca" Classe 4 o "oil free" Classe 1 (ISO 8573.1).



WITH REFRIGERATED COOLING WATER BY REFRIGERATED WATER

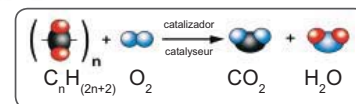
An ingenious method of cooling the two stage compressor (both screw type or screw/piston type): a combination of air cooling and cooling by refrigerated water.

After the air cooling the compressed air or gas with a mixture of refrigerated water and glycol we cool the compressed air again at interstage and final pressure using appropriate exchangers in stainless steel down to a temperature of 3 - 5°C.

In case the discharge pressure is 40 bar, water residual in the form of vapour is 0,16 g/m³ equivalent to a dew point of -37°C referred to the atmospheric pressure.

refrigerata. Con questo mix di acqua/glicole "freddi", Raffreddiamo l'aria compressa alla pressione interstadio e alla pressione finale di mandata, per mezzo di adeguati scambiatori a piastre in acciaio inossidabile, fino ad un punto di rugiada di 5°C. Nel caso la pressione di mandata sia 40 bar il residuo d'acqua sotto forma di vapore è di 0,16 g/m³ equivalenti ad un punto di rugiada di -37°C se riferito alla pressione atmosferica.

Un ingegnoso metodo per raffreddare il compressore a due stadi: una combinazione di raffreddamento ad aria a temperatura ambiente e una fornitura di acqua



ADIPET SS two-stage screw compressors (max 42 bar) - compressori bistadio a vite (max 42 bar)

Model	F.A.D.	Pumping unit type	Suction pressure	Discharge pressure	Power	Inlet volume	INV	Oil free	Oil & water free	Oil & water free	standard
Modello	Portata	Pompante tipo	Pressione aspirazione	Pressione mandata	Potenza	Volume aspirato	INV	(C)	(CD)	(DPF)	(N)
	m³/h	Model	Bar	Bar min/max	kW/HP	m³/h					
SS 45-40	225	13G/SB80	0	20-40	45/60	225	-	-	-	-	-
SS 55-40	275	13G/SB80	0	20-40	55/75	275	•	•	•	•	•
SS 75-40	375	13G/SB80	0	20-40	75/100	375	•	•	•	•	•
SS 90-40	450	14G/SB80	0	30-40	90/125	450	•	•	•	•	•
SS 110-40	550	14G/SB80	0	30-40	110/150	550	•	•	•	•	•
SS 132-40	660	14G/SB80	0	30-40	132/160	660	•	•	•	•	-
SS 160-40	750	14G/SB80	0	30-40	160/220	750	•	•	•	•	-

ADIPET SB screw boosters (max 42 bar) - surpressori a vite (max 42 bar)

Model	F.A.D.	Pumping unit type	Suction pressure	Discharge pressure	Power	Inlet volume	INV	Oil free	Oil & water free	Oil & water free	standard
Modello	Portata	Pompante tipo	Pressione aspirazione	Pressione mandata	Potenza	Volume aspirato	INV	(C)	(CD)	(DPF)	(N)
	m³/h	Model	Bar	Bar min/max	kW/HP	m³/h					
SB 80-18	310	SB80-1	7/13	20-40	18,5/25	310	•	•	•	•	•
SB 80-22	370	SB80-1	7/13	20-40	22/30	370	•	•	•	•	•
SB 80-30	500	SB80-2	7/13	30-40	30/40	500	•	•	•	•	•
SB 80-37	620	SB80-2	7/13	30-40	37/50	620	•	•	•	•	•
SB 80-45	750	SB80-2	7/13	30-40	45/60	750	•	•	•	•	-
SB 80-55D	760	SB80-2	7/13	30-40	55/75	760	•	•	•	•	-

ADIPET SP two-stage screw compressors/pistons (max 45 bar) - compressori bistadio a vite/pistoni (max 45 bar)

Model	F.A.D.	Pumping unit type	Suction pressure	Discharge pressure	Power	Inlet volume	INV	Oil free	Oil & water free	Oil & water free	standard
Modello	Portata	Pompante tipo	Pressione aspirazione	Pressione mandata	Potenza	Volume aspirato	INV	(C)	(CD)	(DPF)	(N)
	m³/h	Model	Bar	Bar min/max	kW/HP	m³/h					
SP 18-40	80	10G/PB51/3	0	20-40	18,5/25	105	-	-	-	•	•
SP 22-40	94	10G/PB51/3	0	20-40	22/30	122	-	-	-	•	•
SP 30-40	128	10G/PB51/3	0	20-40	30/40	166	-	-	-	•	•
SP 37-40	158	10G/PB65/2	0	20-40	37/50	205	-	•	•	•	•
SP 45-40	192	10G/PB65/2	0	20-40	45/60	250	-	•	•	•	•
SP 55-40	245	10G/PB65/2	0	20-40	55/75	318	-	•	•	•	•
SP 75-40	320	13G/PB65/2	0	20-40	75/100	415	-	•	•	•	•

ADIPET PB piston boosters (max 45 bar)- surpressori a pistoni (max 45 bar)

Model	F.A.D.	Pumping unit type	Suction pressure	Discharge pressure	Power	Inlet volume	INV	Oil free	Oil & water free	Oil & water free	standard
Modello	Portata	Pompante tipo	Pressione aspirazione	Pressione mandata	Potenza	Volume aspirato	INV	(C)	(CD)	(DPF)	(N)
	m³/h	Model	Bar	Bar min/max	kW/HP	m³/h					
PB 51/3-5,5	80	PB51/3	7/13	20-40	5,5/7,5	105	-	-	-	-	-
PB 51/3-7,5	109	PB51/3	7/13	20-40	7,5/10	140	-	-	-	•	•
PB 51/3-11	159	PB51/3	7/13	20-40	11/15	206	-	-	-	•	•
PB 65/2-15	220	PB65/2	7/13	20-40	15/20	285	-	•	•	•	•
PB 65/2-18,5	270	PB65/2	7/13	20-40	18,5/25	350	-	•	•	•	•
PB 65/2-22	320	PB65/2	7/13	20-40	22/30	415	-	•	•	•	•

* The declared volume is the maximum available in the optimal conditions (temperature, pressure, humidity)

* La portata dichiarata è quella massima ottenibile solo con condizioni ottimali (temperatura, pressione, umidità)

C "Oil free" by oil converter "ETC".
Completo di catalizzatore "ETC".

DPF "Oil free" and "water free" by cold filtration, active carbon and refrigerant dryer.
Completo di essiccatore a refrigerazione a freddo, filtrazione a freddo e colonna di carbone attivo.

CD "Oil free" and "water free" by oil converter "ETC" and a heat exchangers air/ refrigerated water supplied by external chiller.
Completo di catalizzatore "ETC", scambiatore calore aria/acqua e chiller esterno.

N Without any processing of the compressed air or gas (just standard air cooling).
Senza alcun trattamento aria compressa o raffreddatore extra.

Export & domestic significant customers *Clienti significativi nazionali ed internazionali*

Industrial sectors utilising two stage screw compressors, two stage screw/piston compressor and fitted with ETC Converter or filters for "oil free" compressed air production:

Settori industriali nella quale si utilizzano compressori bistadio a vite, compressori bistadio vite/pistone e dotati di convertitore ETC oppure sistema di filtrazione per ottenere aria compressa "OIL FREE":

Paint Shops . Electronics . Dairies . Mechanical engineering . Mineral water bottling
Semiconductor industry . Oil seeds canning . Rubber hose manufacturers

ENGINE STARTING

- BRAKE
Germany
SP18 32 (32 bar)

PET

- PIVOVARY Wratislavice
Cekia
SP55-30 -280 (30 bar)
- SOFTDRINK
Romania
SP55-30-280 (30 bar)
- TOO "VERESK"
Russia
P301 SYSTEM (40 bar)
- TOP KRISTAL KENIA
Kenia
SS110-35-520 (35 bar)
- PRECISION PLASTIC
Dubai
SS110-40-520 (40 bar)
- NASA NEUMATICA S.A
Argentina
P301 SYSTEM (40 bar)
- POLLENA
Polonia
SS75-40-360 (40 bar)

MILITARY

- ROYAL AIR FORCE
Jordan
SS110-40-520 (40 bar)

RUBBER

- DAYCO EUROPE
Argentina
SS110-30-520 (30 bar)

PLASTIC

- HIGH PLASTIC
Greece
SP37-30-150 (30 bar)
- B.M.G.& K
Germany
SS90-40-420 (40 bar)

ELETRICITY

- ENEL
Italy
SP55-40- 270 (40 bar)

CHEMICAL

- ENICHEM
Italy
SS75-40-340 (40 bar)

PACKING

- PIZZORNI IMBALLAGGIO
Italy
SP37-30-160 (30 bar)

PET

- FONTI DI POSINA
Italy
SS132- 35-630 (35 bar)
- FONTI DEL BRENNERO
Italy
SS110-40- 520 (40 bar)
- CARNINI
Italy
SS75-40- 360 (40 bar)
- FONTI CASTELLAMARE
Italy
SP55-35-270 (25 bar)

MILITARY

- MARINA MILITARE ITAL.
Italy
SS55-40- 270 (40 bar)

PET

- AIRHAUSE MIDDEN
Holland
P301 SYSTEM (35 bar)

PRESSING

- MERLONI PROGETTI
Italy
SS90-40- 400 (40 bar)

SIDERURGY

- ILVA
Italy
SP37-40-150 (40 bar)

GAS

- SNAM PROGETTI
Italy
SP45-30- 180 (30 bar)
- SNAM RETE GAS
Italy
SS75-40- 340 (40 bar)

NITROGEN

- AIRLIQUIDE
Italy
SB80-45-720 (40 bar)
- RIVOIRA
Italy
SB80-37-630 (30 bar)
- PRAXAIR
Italy
SB80-30- 520 (25 bar)

Industrial sectors utilising single stage screw compressors, fitted with ETC Converter or filters for "oil free" compressed air production:

Settori industriali nella quale si utilizzano compressori a vite monostadio, dotati di convertitore ETC oppure sistema di filtrazione per ottenere aria compressa "OIL-FREE":

Paint Shops . Electronics . Dairies . Mechanical engineering . Mineral water bottling
Semiconductor industry . Oil seeds canning . Rubber hose manufacturers

FOOD

- IND. MBC
Sweden
VD45-15D (C) 15

PACKAGING

- TETRA PAK
Sweden
VD75-10D (C) 10

AUTOCLAVE

- ITALMATIC
Italy
VD90-17D (C) 17
- VECKTOR
Poland
VE22-16 (F) 16

PAINT

- HAVA-SAN
Iran
VD160-13 (C) 13



ADIPET



studiozancan.com



Copyright © 2009 Adicomp srl - All rights reserved - (05 10)

Datas are indicative and may be changed in any time without notice. *I dati sono indicativi e possono essere variati in ogni momento senza preavviso.*

Seller - *Rivenditore*

ADICOMP srl

via del Progresso, 35
36050 Sovizzo (Vicenza) - Italy
Tel. +39 0444 573979
Fax +39 0444 809186
www.adicomp.com
info@adicomp.com